



# Desmopan 6088AU

/ injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; easy flowing; with special UV stabilizers; injection molding grade; very short cycle times; very easy release; Cylindrical pellets; hard - soft systems

ARET

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                                                        |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying    annealed    -<br>according<br>to specifications |

## 机械性能

|               |              |      |                         |  |      |  |
|---------------|--------------|------|-------------------------|--|------|--|
| C 邵氏硬度 A      | 1s           | -    | DIN ISO 7619-1          |  | 88   |  |
| C 最终拉伸强度      | 200 mm/min   | MPa  | DIN 53504               |  | 28   |  |
| C 断裂应变        | 200 mm/min   | %    | DIN 53504               |  | 610  |  |
| C 10% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa  | DIN 53504               |  | 2, 7 |  |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa  | DIN 53504               |  | 8, 3 |  |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa  | DIN 53504               |  | 14   |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %    | DIN ISO 815-1, Method A |  | 55   |  |
| C 压缩率         | 72 h; 23 ° C | %    | DIN ISO 815-1           |  | 23   |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %    | DIN ISO 815-1, Method C |  | 45   |  |
| C 耐磨性         |              | mm³  | ISO 4649 method A       |  | 31   |  |
| C 回弹力         |              | %    | ISO 4662                |  | 43   |  |
| C 撕裂强度        | 500 mm/min   | kN/m | ISO 34-1                |  | 46   |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |       |            |  |  |      |
|------|--|-------|------------|--|--|------|
| C 密度 |  | kg/m³ | ISO 1183-1 |  |  | 1130 |
|------|--|-------|------------|--|--|------|

## 建议成型工艺参数说明:

|                              |  |    |   |         |  |       |
|------------------------------|--|----|---|---------|--|-------|
| C 注塑-熔体温度                    |  | °C | - | 200-220 |  |       |
| C 注塑-模具温度                    |  | °C | - |         |  | 20-40 |
| C Maximum drying temperature |  | °C | - |         |  | 100   |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





# Desmopan 6088AU

## 声明

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

页 2 的 2 页



11.03.2022

